

LabScat

Medidor de Turbidez en Laboratorio



Applications

- Medida de turbidez en Laboratorio en botellas o cubetas
- Verificación de equipos de proceso
- Análisis de envejecimiento acelerado en botella

Industrias

- Bebidas (cerveza, vino, refrescos, bebidas de alta graduación)
- Alimentaria
- Industria Química
- Industria Farmacéutica

Características

- Diseño compacto
- Amplio rango de medida
- Medida precisa y fiable también a 0 °C/32 °F
- Medida a doble ángulo con compensación de color, de acuerdo al estándar de MEBAK
- Rotación de la botella y baño de agua para minimizar interferencias
- Monitorización de la calidad del baño de agua
- Panel de operación integrado con pantalla táctil a color
- Verificación de la calibración sencilla, con patrón sólido
- Mantenimiento sencillo, sin herramientas

Innovaciones con beneficios tangibles



Diseño compacto

El diseño del equipo es muy compacto. Se puede acceder a todas las partes principales sin necesidad de usar herramientas. Una válvula permite el drenaje completo del baño de agua:

- Ocupa un espacio mínimo dentro del laboratorio.
- Se puede medir en todas las botellas de uso común.



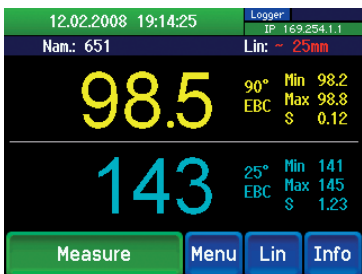
Contrastada técnica de medida

El uso de componentes ópticos de alta calidad junto con la ampliamente probada técnica de medida de doble haz consigue que la luz difusa sea extremadamente baja. La botella o cubeta se centra antes de que comience la medida y rota en el baño durante la misma:

- Se consiguen medidas estables desde unos pocos mEBC hasta 500 EBC (por ejemplo, para cervezas oscuras de trigo) incluso a bajas temperaturas (0 °C/32 °F).
- Se reducen las interferencias causadas por imperfecciones en la botella, lo que resulta en una medida más precisa.
- El ensuciamiento de las ventanas y la influencia del color de la botella o del medio se compensan de forma automática.

Datos técnicos

Principio de medida:	Luz dispersada a 90 °/25 °
Longitud de onda:	LED de 650 nm
Rango de medida:	0 .. 200 EBC (calibración estándar) 0 .. 500 EBC (con cubeta especial)
Unidades de medida:	EBC, ASBC, FTU, NTU
Resolución:	0.001 EBC
Tiempo de medida:	12 segundos
Dimensiones de la botella:	Ø 50 a 88 mm Hasta 330 mm de alto
Temp. del baño de agua:	0 .. 40 °C/32 .. 104 °F
Temp. ambiente:	0 .. 40 °C/32 .. 104 °F
Humedad ambiente:	0 .. 99% de Humedad Relativa
Alimentación:	12 VDC por adoptador de 100 .. 200 VAC 47/63 Hz (incluido en la entrega)
Consumo máx.:	10 W
Peso:	5 kg
Recalibración:	Patrón sólido
Operación:	
Pantalla:	1/4 VGA, 3.5"
Operación:	Táctil
Interface digital:	Ethernet, USB
Identificación de muestra:	Navegador Web
Transferencia de datos:	Navegador Web, USB
Opcional:	
Control de Temperatura:	Medida automática en una cubeta abierta especial



Operación intuitiva

Panel de operación integrado con pantalla táctil a color:

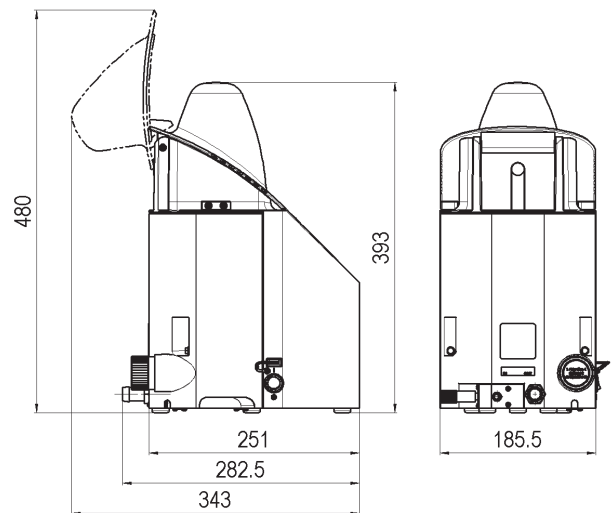
- Operación simple y limpia.
- Amplias posibilidades de comunicación, incluso servidor web integrado.
- Protección por contraseña para prevenir accesos no deseados.



Mantenimiento sencillo para el usuario

Se monitoriza la calidad del baño de agua y si es necesario, se dispara una alarma. El sistema de giro de las botellas se puede sacar del baño sin necesidad de herramientas. Existe un patrón sólido para el aseguramiento de la calidad:

- El poco mantenimiento requerido es muy sencillo de realizar.
- Se consigue una exacta verificación (y si es necesario, recalibración), sin el uso de formazina.
- Coste de total de operación muy bajo (Total cost of ownership).



Su representante:

SIGRIST
PROCESS-PHOTOMETER

SIGRIST-PHOTOMETER AG
Hofurlistrasse 1 · CH-6373 Ennetbürgen
Tel. +41 41 624 54 54 Fax +41 41 624 54 55
www.photometer.com

