

FireGuard Integral

Der genialste Rauchdetektor:
Einfach – Sicher – Zuverlässig



Anwendung

- Brand-/Rauchfrüherkennung in Strassen- und Bahntunnel

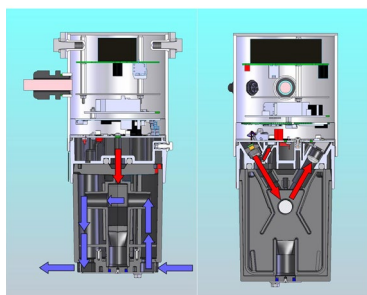
Vorteile

- Im Detektor integrierte Anschlussbox
- Rasche, zuverlässige Rauchdetektion ohne Fehlalarme
- Nebelunterdrückung durch optionale Heizelemente
- Kompaktes Design, keine beweglichen Teile
- Flexible Systemeinbindung
- LED Lichtquelle, sehr geringer Stromverbrauch
- Permanente Geräteüberwachung im Hintergrund
- Einfache Nachkalibrierung mit Kontrollstab
- Extrem niedrige Unterhaltskosten

FireGuard Integral

Der genialste Rauchdetektor: Einfach – Sicher – Zuverlässig

Innovationen mit echtem Nutzen



Geniales Design

Der Sensor nützt die natürliche, vorhandene Luftströmung im Tunnel. Er ist sehr kompakt und hat weder bewegliche Teile noch Verschleisssteile und benötigt kein Verbrauchsmaterial. Als Lichtquelle dient eine sparsame LED:

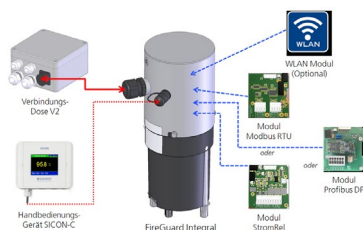
- Kein Risiko eines Ausfalls infolge Verschleiss
- Garantierte, jahrelange Betriebssicherheit
- Extrem niedrige Betriebskosten



Schnelle, zuverlässige Reaktion ohne Fehlalarme

Der Sensor erkennt entstehende Brände bereits im Frühstadium (Kaltrauch) und reagiert somit schneller als ein Brandmeldekabel. Der Einfluss von Nebel wird durch die optionalen Heizelemente eliminiert. Die Messung wird nicht wie bei der Videodetektion durch Fremdlicht-, Reflex- und andere Einflüsse beeinflusst. Eine individuelle Parametrisierung ermöglicht die optimale Objekt- und Standortbezogene Alarmeinstellung:

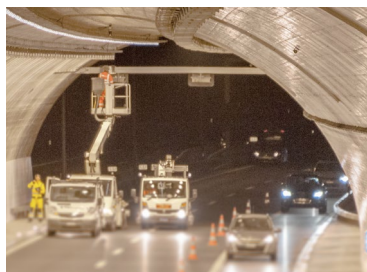
- Verlängert die Zeit für die Selbstrettung
- Keine Fehlalarme
- Reduktion des möglichen Objektschadens und deren Folgekosten



Flexibler Einbau – Einfache Systemeinbindung

Ein Universalhalter erlaubt die Montage an der Wand, im Bogenbereich oder an der Decke. Die Anschlussbox mit den verschiedenen Kommunikationsschnittstellen ist im Rauchdetektor integriert.

- Die Installation ist einfach und nicht vom Tunnelprofil abhängig.
- Schnelle, flexible Systemeinbindung



Minimalste Wartung und Unterhalt

Die Wartung beschränkt sich auf eine gelegentliche Reinigung und den automatischen Abgleich mit einem Kontrollstab. Eine Verschmutzungsüberwachung informiert über den Gerätezustand:

- Wartung wird nur bei Bedarf notwendig, erfahrungsgemäss nur ca. alle 5 Jahre.
- Keine Spezialwerkzeuge notwendig. Der Aufwand pro Melder beträgt typisch zwischen 15 und max. 25 Minuten.

Technische Daten

Sensor:	
Messprinzip:	Streulichtmessung
Wellenlänge:	670 nm
Messumfang:	0 .. 3 E/m
Auflösung:	0.001 E/m
Reproduzierbarkeit:	0.001 E/m bez. 2% des Messbereichs
Reaktionszeit:	5s (bei Windgeschwindigkeit 1.5 m/s)
Messwinkel:	120°
Material Messzelle:	PC/ABS
Material Gehäuse:	Edelstahl 1.4571 (316L)
Umgebungstemperatur:	-30 .. +55 °C
Umgebungsfeuchte:	0 .. 100 % rel. Feuchte
Schutzart:	IP66 (nur Elektronikbereich) (Schutzklasse in BA)
Betriebsspannung:	100 .. 240 VAC; 47 .. 63 Hz
Leistungsaufnahme:	Probenheizer AUS: 5 W / 14 VA Probenheizer EIN: 19 W / 33 VA
Gewicht:	ca. 2.1 kg (2.3 kg mit Probenheizer)
Abmessungen:	ca. Ø 150 x 186 x 247 mm
Schnittstelle (optional):	Profibus-DP, Profinet IO, Modbus RTU mit Repeater, StromRel-Modul, WLAN-Modul
Verbindungsdose V2:	
Schutzart:	IP66
Gewicht:	1.6 kg
Abmessungen:	ca. 160 x 198 x 91 mm
Material Gehäuse:	Polyester, glasfaserverstärkt
SICON-C portable Bedieneinheit:	
Betriebsspannung:	24 VDC
Leistungsaufnahme:	1.3 W
Anzeige:	1/4 VGA mit Touchscreen Auflösung: 320 x 240 Pixel mit 3.5" Diagonale
Gewicht:	0.6 kg
Abmessungen:	160 x 152 x 60 mm
Material Gehäuse:	ABS
Schutzart:	IP66

Ihre Vertretung:



photometer.com/c619

SIGRIST
PROCESS-PHOTOMETER

SIGRIST-PHOTOMETER AG
Hofurlistrasse 1 · CH-6373 Ennetbürgen
Tel. +41 41 624 54 54 · Fax +41 41 624 54 55
www.photometer.com · info@photometer.com